品質チェックシート(検査記録表)

製品名・品番		ロット		検査日	
検査の種類	□受入 □工程内 □出荷前	検査者		数量	

■ 寸法・数値の検査(下限と上限の間に入れば OK。1つでも外れると NG で赤くなります)

No	検査項目	測定方法	下限	上限	n1	n2	n3	n4	n5	判定	備考
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											

■ 外観・機能の検査(判定に ○ か × を入れます)

No	検査項目	基準・見るところ	判定	備考
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				

総合判定		不良数	
処置	□合格品として出す □選別 □手直し □廃棄 □保留		

確認	承認	検査者

・下限か上限の片方だけでも判定できます(例:上限だけ「0.5以下」)。測定値は n1〜n5 のうち、測った数だけ入れます。

もてなしお motenashio.com

品質チェックシート（検査記録表）

記入例

製品名・品番	ブラケット BK-220	ロット	2611-05	検査日	2026/11/12
検査の種類	□受入 □工程内 ■出荷前	検査者	木村 翔	数量	1,200個

■ 寸法・数値の検査（下限と上限の間に入れば OK。1つでも外れると NG で赤くなります）

No	検査項目	測定方法	下限	上限	n1	n2	n3	n4	n5	判定	備考
1	全長(mm)	ノギス	119.8	120.2	120	120.1	119.9	120	120.1	OK	
2	幅(mm)	ノギス	39.9	40.1	40	40	40.1	39.9	40	OK	
3	穴位置A(mm)	ノギス	24.8	25.2	25	25.1	24.9	25	25.3	NG	NG品は選別
4	板厚(mm)	マイクロ	2.95	3.05	3.01	3	2.99	3.02	3	OK	
5	曲げ角度(°)	角度ゲージ	89.5	90.5	90	90.2	89.8	90.1	90	OK	
6	バリの高さ(mm)	目視・ゲージ		0.1	0.05	0.02	0.08	0.03	0.04	OK	
7											
8											
9											
10											

■ 外観・機能の検査（判定に ○ か × を入れます）

No	検査項目	基準・見るところ	判定	備考
1	キズ・打痕	目立つキズ・へこみがないこと	○	
2	サビ・汚れ	サビ・油の汚れがないこと	○	
3	めっきのムラ	限度見本と同じ程度か	○	
4	刻印	品番とロットが読めること	○	
5	ねじ穴	ゲージが通ること(M6)	○	
6	数量・梱包	1箱100個・仕切りあり	○	
7				
8				

総合判定	不合格	不良数	1個
処置	□合格品として出す ■選別 □手直し □廃棄 □保留		

確認	承認	検査者

・下限か上限の片方だけでも判定できます(例:上限だけ「0.5以下」)。測定値は n1〜n5 のうち、測った数だけ入れます。

もてなしお motenashio.com